

供应商名称Supplier				 <b>材料质量证明书Material Test Certificate</b> (EN 102043.1.)												DIN 50049- EN 10204 - 3.1 MAT. CERT. N° .BS2025021504 DATE :2025.2.15					
浙江博时阀门科技有限公司 zhejiang boshi valce technology Co.,LTD																客户Customer			何塞阀门制造(上海)有限公司 JC Manufacturing Group(Shanghai)Co.,Ltd.		
ISO 9001 / approved				P. O. N° :						SPECIFICATION/ MATERIAL ASTM A182 Gr. F316/F316L ED. 22			产品类别 Product Catagory		锻件球体 Froging						
CLIENT:JC				DATE :2025.02.15																	
采购订单号 PO NO	炉号 HT#	零件名称 Part Name	规格 Spec	数量 Qty	化学成分Chemical Composition(%)										机械性能MECHANICAL PROPERTIES(≥)						
					化学成分 分标准	C	Mn	Si	P	S	Mo	Cr	Ni	N	T. S. (Mpa)	Y. P. (Ma)	EL. (%)	R. A (%)	Hardness (HB)	试样尺寸 Specimen size	
	BS4-4111	球体BALL	0540050B Q	88	0.026	≤2.00	≤1.00	≤0.045	≤0.030	2.0-3.0	16-18	10-14	0-0.1	582	≥205	≥30	≥50	≤237	200mm*20mm		
热处理 Heat Treatment	处理方法 Method		炉子类型 Furnace Type		升温温度摄氏度 Temp. (°C)		保温时间, 小时 Holding Time, Hours		冷却方法 Cooling method		方法Method		报告编号 Refer.	结论Result							
		正火	Normalize																		
		淬火	Quench																		
		回火	Temper																		
		√ 固溶	Solution	resistance furnace	1050°C	3小时(3 hours)	水冷(water cooling)	目测VT 着色PT 磁粉MT 射线RT 超声波UT		OK											



REMARKS

According the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9.According material meets material standard.According material meets requirements of NACE MRO175/103. Some other special requirement.  
 检验员Authorised Inspector: yu ping 余平 质量工程师Engineer Q.A zhou bo 周波  
 日期Date 2025.02.15 负责人Laboratory Incharge zhang wang 张旺

注：产品化学成分数值是铸件试块测试数值。 /The chemical composition of the product is the test value of the casting block.